

# MEBLE „NA WYMIAR” ZE STOLARKĄ

Janusz Bekas

Zakład Stolarski Palarczyk w Żorach (Śląskie) specjalizuje się w produkcji mebli fornirowanych na zamówienie, a od paru lat także w produkcji drewnianej stolarki otworowej. Niedawno w firmie przeprowadzono wiele inwestycji.

PRODUKCJA MEBLI NA WYMIAR

– Zdecydowano się na zakup nowoczesnego, sterowanego numerycznie centrum obróbczego Reichenbacher Artis X firmy Hamuel Reichenbacher, które ma możliwość obróbki w pięciu osiach – mówi Franciszek Palarczyk, właściciel firmy. – Maszyna została kupiona w ramach projektu unijnego na lata 2007-2013, bo przekonaliśmy komisję Regionalnego Programu Operacyjnego, że zakup takiego centrum to kolejny krok w rozwoju naszej firmy, która posiada 60-letnią tradycję. Dzięki tej maszynie jesteśmy w stanie wykonywać najbardziej wyszukane projekty, i to nie tylko w ramach naszej produkcji, ale oferujemy także świadczenie usług obróbki drewna i płyt innym firmom, spłacając niejako dofinansowanie rzędu 192 000 zł.

## MEBLE NA ZAMÓWIENIE

O wysoki poziom produkcji mebli dba obecnie syn właściciela, który jest studentem Wydziału Technologii Drewna Uniwersytetu Przyrodniczego w Poznaniu, specjalności Meblarstwo.

– Na uczelni Michał poznaje trendy i nowe technologie, a jednocześnie sposoby pozyskiwania dotacji unijnych, więc z jednej strony wdraża współczesne trendy zarządzania i organizowania produkcji, o których mówią wykładowcy, a z drugiej – motywuje do zakupu nie tylko maszyn, ale i oprogramowania do realizacji ambitnych zleceń – mówi właściciel. – Wyciągnęliśmy wnioski z rozmów z inwestorami zamawiającymi u nas drewniane okna i drzwi, którzy są często zainteresowani złożeniem zamówienia na meble w podobnym

stylu do wyposażenia holu, łazienki albo salonu. Uznaliśmy, że warto taką niszę rynkową wykorzystać i wykonywać meble na indywidualne zamówienia, co zresztą jest bardziej dochodowe od produkcji seryjnej, choć oczywiście wymaga odpowiednich umiejętności zawodowych oraz lepszych maszyn.

Tego typu zlecenia szczególnie często składają inwestorzy z Niemiec czy z Francji, przekazując indywidualne projekty mebli.

– Za kolejną dotację unijną zakupiliśmy wysokiej jakości sprzęt informatyczny oraz najlepsze w swojej klasie oprogramowanie – mówi Michał Palarczyk. – Wraz z projektantami związanymi z firmą opracowujemy odpowiednie programy do sterowania centrum obróbczym, znacząco ograniczając pracę ręczną. Choć oczywiście



Doklejkę z forniru najszybciej wykonuje się na prasie ramowej.  
FOT. JANUSZ BEKAS



Centrum Artis X pozwala na obróbkę różnych elementów meblowych.  
FOT. JANUSZ BEKAS



W celu uzyskania wysokiej dokładności przycinanych elementów wykorzystuje się pilarkę firmy Altendorf.  
FOT. JANUSZ BEKAS



Szlifierka szerokotaśmowa jest niezbędna do nadania płaszczyznom wyrobów idealnego wykończenia powierzchni.  
FOT. JANUSZ BEKAS

niektóre, pozornie przestarzałe maszyny utrzymujemy w hali, gdyż czasem przydają nam się do specyficznych realizacji. Nie opłaca się pojedynczych czynności obróbczych wykonywać na CNC, bo taniej i szybciej wykona to nasz doświadczony rzemieślnik. Jest dużo zapytań i próśb o oferty produktowo-cenowe, których wykonywanie tradycyjnymi metodami jest czasochłonne, a nasze programy komputerowe pozwalają na szybkie opracowanie odpowiedzi, co – jak nam się wydaje – przekłada się na wzrost zleceń. Pewnie w myśl zasady: kto szybko daje, dwa razy daje.

#### KLIENT WYBIERA DOSTAWCĘ

Do fornirowania elementów meblowych firma posiada odpowiednie prasy, a pro-

ces ostatecznego wykańczania zależy jest od zamawiającego. Fornirowane produkty mogą być nie tylko lakierowane, ale też szcztokowane i patynowane.

Przedsiębiorstwo z Żor od lat współpracuje z firmą TLH Polska, która dostarcza kantówkę i inne wyroby klejone z litego drewna różnych gatunków w każdym potrzebnym wymiarze, tarcicę nieobrzynaną i obrzynaną oraz forniry. Czasem właściciel decyduje się na zakupy z innych firm, ale raczej ceni sobie stałego dostawcę. Inaczej jest z zakupem okuć, o wyborze których decyduje klient.

W hali produkcyjnej, oprócz wspomnianego centrum obróbczego Artis X, do produkcji mebli wykorzystuje się szlifierkę szerokotaś-

mową firmy Bütfering. W celu uzyskania wysokiej dokładności przycinanych elementów wykorzystuje się pilarkę firmy Altendorf oraz prasę membranowo-próżniową VP-3000 do przyklejania forniru.

W tej małej firmie już zrozumiano, że konkurencja na rynku producentów mebli jest coraz większa, a sposobem na wyróżnienie się jest wytwarzanie typowo na zamówienie. W Zakładzie Stolarskim Pałarczyk nie prowadzi się rozległych badań oczekiwań klientów. Wnioski wyciągane są z rozmów i napływających pytań. Stąd utrzymanie produkcji mebli fornirowanych i inwestowanie w procesy technologiczne podnoszące jakość i wzornictwo wyrobów gotowych.

## Zadrozni

PLYTY FORNIROWANE - OBRZEŻA

### Producent płyt fornirowanych, obrzeży, oklein i obłogów

Wielgolas 17, 05-334 Łatowicz  
www.zadrozni.com.pl  
e-mail: biuro@zadrozni.com.pl

tel. /fax +48 (25) 799-21-60  
tel. /fax +48 (25) 752-12-28  
fax +48 (25) 752-12-24

#### OFERUJE:

- Okleinowanie format półki 3200 x 2200 mm
- Okleinowane płyty - MDF, WIÓRÓWE, SKLEJKI, HDF, PILŚNIOWE
- Okleiny naturalne, egzotyczne, modyfikowane (ponad 130 gatunków)
- Obrzeża warstwowe w rolkach 1 mm do 2 mm
- Obrzeża na fizelinie szlifowane na żądaną grubość
- Obrzeża z klejem
- Formatki spajane stykowo
- Intarsja 
- Usługi

